

D.A. MATTSSON

Prestandadeklaration

Nr: 600-2020-11-26-4



2719

DA Mattsson AB
Vällsta Gård
194 91 Upplands Väsby
2719-CPR-1047

1. Europastandardens beteckning:
SS-EN 13242+A1:2007
2. Identifikationskod:
Mattssonblandning 0/8 NK
3. Avsedd användning:
Halkbekämpning
4. Tillverkare:
**D.A. Mattsson
Rydholmsvägen 2
194 91 Upplands Väsby
Anläggning: Vällstaverken**
5. System för bedömning och fortlöpande kontroll av byggproduktens prestanda:
System 4
6. Denna produkt är tillverkad av upp till 30% återvunnet halkbekämpningsmaterial. Resterande mängd är utvunnen/återvunnen deponi och schaktmassor. Innehåller 1-3% Natriumklorid.
7. Denna produkt är återvinningsbar på D.A. Mattssons anläggning.
8. Försäkran om produktens överensstämmelse är utställd av tillverkaren på basis av:
SS-EN 13242+A1:2007 – Ballast för obundna och hydrauliskt bundna material till väg- och anläggningsbyggande
 - a) Typprovning av produkten
 - b) Anläggningens produktionskontroll

D.A. MATTSSON

8. Angiven prestanda			
Enligt angiven harmoniserad teknisk specifikation: SS-EN 13242+A1:2007			
Egenskaper		Prestanda	Provningsmetod
Kornform, storlek och densitet	Kornstorlek, sortering	0/8	EN 933-1
	Kornstorleksfördelning	G _A 85	EN 933-1
	Tolerans kategori	NPD	EN 933-1
	Kornform, flisighetsindex	NPD	EN 933-3
	Kornform, LT-index	NPD	EN 933-4
	Korndensitet	2,67 ± 0,03	EN 1097-6
	Vattenabsorption	WA ₂₄ 1	EN 1097-6
	Andel korn med krossade och brutna ytor	NPD	EN 933-5
Renhet	Finmaterialhalt	f ₃	EN 933-1
	Finmaterialkvalitet, sandekvivalent	NPD	EN 933-8
	Finmaterialkvalitet, metylenblå	NPD	EN 933-9
Motståndskraft	Motståndskraft nötning	NPD	EN 1097-1
	Motståndskraft mot fragmentering	NPD	EN 1097-2
	Fallhammarvärde	NPD	EN 1097-2
Sammansättning	Petrografisk beskrivning	(Se analys)	EN 932-3
	Beståndsdelar grov återvunnen ballast	Rcug ₉₀ Rb ₁₀ - Ra ₁₀ -	EN 933-11
	Vattenlöslig sulfat hos återvunnen ballast	NPD	EN 1744-1
	Syalöslig sulfat	NPD	EN 1744-1
	Total svavelhalt	NPD	EN 1744-1
Farliga ämnen/ radioaktiv strålning	Utsläpp tungmetaller	(Se analys)	
	Utsläpp polycykliska aromatiska kolväten	(Se analys)	
	Utsläpp andra farliga ämnen	(Se analys)	
	Aktivitetsindex	NPD	
	Radiumhalt (Bq/kg)	NPD	
Organiskt material	Humushalt	NPD	EN 1744-1
Specifikt för SS-EN 13285:2018 Obundna överbyggnadsmaterial - Specifikationer			
Kornstorlek	Finmaterialhalt	UF ₃ , LF _{Declared}	EN 933-1
	Överkorn	OC ₉₀	EN 933-1
	Gradering	G _N	EN 933-1
Frostbeständighet	Vattenabsorption, gallringstest	NPD	EN 1097-6
	frostbeständighet		
	Motståndskraft, frysning och upptining	NPD	EN 1367-1
	Motståndskraft frysning och upptining, närvaro salt	NPD	EN 1367-6

NPD: No Performance Determined / Ingen prestanda bestämd

NR: Not required / Inget krav

D.A. MATTSSON

9. Deklarerad kornstorleksfördelning

Tillverkningskontroll av Mattssonblandning 0/8 NK																																																																
Företag D.A. MATTSSON						Produkt Mattssonblandning 0/8 NK																																																										
Kontaktperson Josefin Höglund						Provtagningsplats Vällstaverken																																																										
<table border="1"> <caption>Data for the sieve analysis graph</caption> <thead> <tr> <th>Sikt (mm)</th> <th>0,063</th> <th>0,125</th> <th>0,25</th> <th>0,5</th> <th>1</th> <th>2</th> <th>4</th> <th>5,6</th> <th>8</th> <th>11,2</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Declarerat (vikt-%)</td> <td>0,6%</td> <td>1%</td> <td>3%</td> <td>8%</td> <td>13%</td> <td>21%</td> <td>52%</td> <td>79%</td> <td>99%</td> <td>100%</td> </tr> <tr> <td>Max</td> <td>3%</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>99%</td> <td>100%</td> </tr> <tr> <td>Min</td> <td>0%</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>85%</td> <td>100%</td> </tr> </tbody> </table>													Sikt (mm)	0,063	0,125	0,25	0,5	1	2	4	5,6	8	11,2	Declarerat (vikt-%)	0,6%	1%	3%	8%	13%	21%	52%	79%	99%	100%	Max	3%								99%	100%	Min	0%								85%	100%								
Sikt (mm)	0,063	0,125	0,25	0,5	1	2	4	5,6	8	11,2																																																						
Declarerat (vikt-%)	0,6%	1%	3%	8%	13%	21%	52%	79%	99%	100%																																																						
Max	3%								99%	100%																																																						
Min	0%								85%	100%																																																						
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Sikt (mm)</th> <th>0,063</th> <th>0,125</th> <th>0,25</th> <th>0,5</th> <th>1</th> <th>2</th> <th>4</th> <th>5,6</th> <th>8</th> <th>11,2</th> <th>16</th> <th>22,4</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Declarerat (vikt-%)</td> <td>0,6%</td> <td>1%</td> <td>3%</td> <td>8%</td> <td>13%</td> <td>21%</td> <td>52%</td> <td>79%</td> <td>99%</td> <td>100%</td> <td>100%</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Max</td> <td>3%</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>99%</td> <td>100%</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Min</td> <td>0%</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>85%</td> <td>100%</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>											Sikt (mm)	0,063	0,125	0,25	0,5	1	2	4	5,6	8	11,2	16	22,4	Declarerat (vikt-%)	0,6%	1%	3%	8%	13%	21%	52%	79%	99%	100%	100%		Max	3%								99%	100%			Min	0%								85%	100%			Notering	
Sikt (mm)	0,063	0,125	0,25	0,5	1	2	4	5,6	8	11,2	16	22,4																																																				
Declarerat (vikt-%)	0,6%	1%	3%	8%	13%	21%	52%	79%	99%	100%	100%																																																					
Max	3%								99%	100%																																																						
Min	0%								85%	100%																																																						
Provresultat Siktningmetod: Enbart torrsiktning																																																																

10. Prestandan för ovanstående produkt överensstämmer med deklarerade egenskaper listade i tabell: 8. *Angiven prestanda*. Denna prestandadeklaration utfärdas på eget ansvar av ovan nämnda tillverkare.

Undertecknad för tillverkaren av:

Tommie Thuresson, verksamhetschef

Namn och befattning

Stockholm, 2020-11-26

Ort & Datum

Namnteckning