

D.A. MATTSSON

Prestandadeklaration

Nr: 200-2022-05-10-4



DA Mattsson AB
Vällsta Gård
194 91 Upplands Väsby

17

1. Europastandardens beteckning:
SS-EN 13242+A1:2007
2. Identifikationskod:
Dressand 0,2/2
3. Avsedd användning:
Våtsiktad produkt för anläggningsändamål, toppdressing för gräsytor
4. Tillverkare:
**D.A. Mattsson
Rydholmsvägen 2
194 91 Upplands Väsby
Anläggning: Vällstaverken**
5. System för bedömning och fortlöpande kontroll av byggproduktens prestanda:
System 4
6. Denna produkt är tillverkad av utvunnen och återvunnen deponi och schaktmassor.
7. Försäkran om produktens överensstämmelse är utställd av tillverkaren på basis av:
SS-EN 13242+A1:2007 – Ballast för obundna och hydrauliskt bundna material till väg- och anläggningsbyggande
 - a) Typprovning av produkten
 - b) Anläggningens produktionskontroll

D.A. MATTSSON

7. Angiven prestanda Enligt angiven harmoniserad teknisk specifikation: SS-EN 13242+A1:2007			
Egenskaper		Prestanda	Provningsmetod
Kornform, storlek och densitet	Kornstorlek, sortering	0,2/2	EN 933-1
	Kornstorleksfördelning	G _F 85	EN 933-1
	Tolerans kategori	GT _F NPD	EN 933-1
	Kornform, flisighetsindex	NPD	EN 933-3
	Kornform, LT-index	NPD	EN 933-4
	Korndensitet	2,66 ± 0,1	EN 1097-6
	Vattenabsorption	NPD	EN 1097-6
	Andel korn med krossade och brutna ytor	NPD	EN 933-5
Renhet	Finmaterialhalt	f ₃	EN 933-1
	Finmaterialkvalitet, sandekvivalent	NPD	EN 933-8
	Finmaterialkvalitet, metylenblå	NPD	EN 933-9
Motståndskraft	Motstånd mot nötning	NPD	EN 1097-1
	Motstånd mot fragmentering	NPD	EN 1097-2
	Fallhammarvärde	NPD	EN 1097-2
	Frostbeständighet	NPD	EN 1367-2
Sammansättning	Petrografisk beskrivning	NPD	EN 932-3
	Beståndsdelar grov återvunnen ballast	NPD	EN 933-11
	Vattenlöslig sulfat hos återvunnen ballast	NPD	EN 1744-1
	Syalöslig sulfat	NPD	EN 1744-1
	Total svavelhalt	NPD	EN 1744-1
Farliga ämnen/ radioaktiv strålning	Tungmetaller	NPD	
	Polycykliska aromatiska kolväten	NPD	
	Utsläpp andra farliga ämnen	NPD	
	Aktivitetsindex	NPD	
	Radiumhalt (Bq/kg)	NPD	
Organiskt material	Humushalt	NPD	EN 1744-1

NPD: No Performance Determined / Ingen prestanda bestämd

NR: Not required / Inget krav

D.A. MATTSSON

8. Deklarerad kornstorleksfördelning

Tillverkningskontroll av Dressand 0,2/2																											
Företag D.A. MATTSSON						Produkt Dressand 0,2/2																					
Kontaktperson Josefin Höglund						Provtagningsplats Vällstaverken																					
<table border="1"> <caption>Data for the sieve analysis graph</caption> <thead> <tr> <th>Sikt (mm)</th> <th>Passerad mängde vikt %</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>0,063</td><td>1,8%</td></tr> <tr><td>0,125</td><td>4%</td></tr> <tr><td>0,25</td><td>23%</td></tr> <tr><td>0,5</td><td>47%</td></tr> <tr><td>1</td><td>74%</td></tr> <tr><td>2</td><td>99%</td></tr> <tr><td>4</td><td>100%</td></tr> </tbody> </table>												Sikt (mm)	Passerad mängde vikt %	0,063	1,8%	0,125	4%	0,25	23%	0,5	47%	1	74%	2	99%	4	100%
Sikt (mm)	Passerad mängde vikt %																										
0,063	1,8%																										
0,125	4%																										
0,25	23%																										
0,5	47%																										
1	74%																										
2	99%																										
4	100%																										
Sikt (mm)	0,063	0,125	0,25	0,5	1	2	4	5,6	8	11,2	16																
Deklarerat (vikt-%)	1,8%	4%	23%	47%	74%	99%	100%																				
Max	3%					99%	100%																				
Min	0%					85%	98%																				
Provresultat										Notering																	
Siktningsmetod: Tvättning och siktning																											

9. Prestandan för ovanstående produkt överensstämmer med deklarerade egenskaper listade i tabell: 7. *Angiven prestanda*. Denna prestandadeklaration utfärdas på eget ansvar av ovan nämnda tillverkare.

Undertecknad för tillverkaren av:

Tommy Thuresson, verksamhetschef

Namn och befattning

Upplands Väsby, 2022-05-11

Ort & Datum

Namnteckning (Digitalt utfärdad signatur)