

D.A. MATTSSON

Prestandadeklaration

Nr: 300-2022-05-11-4



DA Mattsson AB
Vällsta Gård
194 91 Upplands Väsby

16

1. Europastandardens beteckning:
SS-EN 13242+A1:2007
2. Identifikationskod:
Puts & Leksand 0/2
3. Avsedd användning:
Detta är en produkt med särskild användning
4. Ursprung och tillverkare:
**D.A. Mattsson
Rydholmsvägen 2
194 91 Upplands Väsby
Anläggning: Vällstaverken**
5. System för bedömning och fortlöpande kontroll av byggproduktens prestanda:
System 4
6. Denna produkt är tillverkad av utvunnen och återvunnen deponi och schaktmassor.
7. Försäkran om produktens överensstämmelse är utställd av tillverkaren på basis av:
**SS-EN 13242+A1:2007 – Ballast för obundna och hydrauliskt bundna material till väg- och
anläggningsbyggande**
 - a) Typprovning av produkten
 - b) Anläggningens produktionskontroll

D.A. MATTSSON

7. Angiven prestanda			
Enligt angiven harmoniserad teknisk specifikation: SS-EN 13242+A1:2007			
Egenskaper		Prestanda	Provningsmetod
Kornform, storlek och densitet	Kornstorlek, sortering	0/2	
	Kornstorleksfördelning	G _F 85	EN 933-1
	Tolerans kategori	NPD	EN 933-1
	Kornform, flisighetsindex	NPD	EN 933-3
	Kornform, LT-index	NPD	EN 933-4
	Korndensitet	NPD	EN 1097-6
	Vattenabsorption	NPD	EN 1097-6
	Andel korn med krossade och brutna ytor	NPD	EN 933-5
Renhet	Finmaterialhalt	f ₇	EN 933-1
	Finmaterialkvalitet, sandekvivalent	NPD	EN 933-8
	Finmaterialkvalitet, metylenblå	NPD	EN 933-9
Motståndskraft	Motståndskraft mot nötning	NPD	EN 1097-1
	Motståndskraft mot fragmentering	NPD	EN 1097-2
Sammansättning	Petrografisk beskrivning	NPD	EN 932-3
	Klassificering av grov återvunnen ballast	NPD	EN 933-11
	Vattenlösligt sulfat hos återvunnen ballast	NPD	EN 1744-1
	Syalösligt sulfat	NPD	EN 1744-1
	Total svavelhalt	NPD	EN 1744-1
Farliga ämnen/ radioaktiv strålning	Tungmetaller	(Se analys)	
	Utsläpp polycykliska aromatiska kolväten	(Se analys)	
	Utsläpp andra farliga ämnen	NPD	
	Aktivitetsindex	NPD	
	Radiumhalt (Bq/kg)	NPD	
Organiskt material	Humushalt	Ljusare är referensfärg	EN 1744-1

NPD: No Performance Determined / Ingen prestanda bestämd

NR: Not required / Inget krav

D.A. MATTSSON

8. Deklarerad kornstorleksfördelning

Tillverkningskontroll av Puts & Leksand 0/2													
Företag D.A. MATTSSON							Produkt Puts & Leksand 0/2						
Kontaktperson Josefin Höglund							Provtagningsplats Vällstaverken						
Sikt (mm)	0,063	0,125	0,25	0,5	1	2	4	5,6	8	11,2	16	22,4	
Deklarerat (vikt-%)	2,1%	11%	32%	55%	77%	99%	100%						
Max	7%					99%	100%						
Min	0%					85%	98%						
Provresultat								Notering					
Siktningsmetod: Tvättning och siktning													

9. Prestandan för ovanstående produkt överensstämmer med deklarerade egenskaper listade i tabell: 7. *Angiven prestanda*. Denna prestandadeklaration utfärdas på eget ansvar av ovan nämnda tillverkare.

Undertecknad för tillverkaren av:

Tommie Thuresson, verksamhetschef

Namn och befattning

Upplands Väsby, 2022-05-12

Ort & Datum

Namnteckning (Digitalt utfärdad signatur)