

# D.A. MATTSSON

## Prestandadeklaration

Nr: 800-2022-05-25-4



DA Mattsson AB  
Vällsta Gård  
194 91 Upplands Väsby

18

1. Europastandardens beteckning:  
**SS-EN 13242+A1:2007**
2. Identifikationskod:  
**ÅV Stenmjöl 0/8**
3. Avsedd användning:  
**Ballast för obundna och hydrauliskt bundna material till väg- och anläggningsbyggande**
4. Ursprung och tillverkare:  
**D.A. Mattsson  
Rydholmsvägen 2  
194 91 Upplands Väsby  
Anläggning: Vällstaverken**
5. System för bedömning och fortlöpande kontroll av byggproduktens prestanda:  
**System 4**
6. Denna produkt är tillverkad av utvunnen och återvunnen deponi och schaktmassor samt krossat berg.
7. Försäkran om produktens överensstämmelse är utställd av tillverkaren på basis av:  
**SS-EN 13242+A1:2007 – Ballast för obundna och hydrauliskt bundna material till väg- och anläggningsbyggande**
  - a) Typprovning av produkten
  - b) Anläggningens produktionskontroll

# D.A. MATTSSON

## 7. Angiven prestanda

Enligt angiven harmoniserad teknisk specifikation: SS-EN 13242+A1:2007

Egenskaper		Prestanda	Provningsmetod
<b>Kornform, storlek och densitet</b>	Kornstorlek, sortering	0/8	EN 933-1
	Kornstorleksfördelning	G <sub>A</sub> 85	EN 933-1
	Tolerans kategori	GT <sub>A</sub> 20	EN 933-1
	Kornform, flisighetsindex	NPD	EN 933-3
	Kornform, LT-index	NPD	EN 933-4
	Korndensitet	2,67 ± 0,1 Mg/m <sup>3</sup>	EN 1097-6
	Vattenabsorption	0,6 ± 0,1 %	EN 1097-6
	Andel korn med krossade och brutna ytor	NPD	EN 933-5
<b>Renhet</b>	Finmaterialhalt	f <sub>9</sub>	EN 933-1
	Finmaterialkvalitet, sandekvivalent	NPD	EN 933-8
	Finmaterialkvalitet, metylenblå	NPD	EN 933-9
<b>Motståndskraft</b>	Motstånd mot nötning	NPD	EN 1097-1
	Motstånd mot fragmentering	NPD	EN 1097-2
	Fallhammarvärde	NPD	EN 1097-2
	Frostbeständighet	NPD	EN 1367-2
<b>Sammansättning</b>	Petrografisk beskrivning	NPD	EN 932-3
	Beståndsdelar grov återvunnen ballast	Rc <sub>ug90</sub> Rb <sub>10</sub> - Ra <sub>5</sub> - Rc <sub>5</sub> - Rg <sub>2</sub> - X <sub>1</sub> - FL <sub>5</sub> -	EN 933-11
	Vattenlösligt sulfat hos återvunnen ballast	NPD	EN 1744-1
	Syralöslig sulfat	NPD	EN 1744-1
	Total svavelhalt	NPD	EN 1744-1
<b>Farliga ämnen/ radioaktiv strålning</b>	Tungmetaller	NPD	
	Polycykliska aromatiska kolväten	NPD	
	Andra farliga ämnen	NPD	
	Aktivitetsindex	NPD	
	Radiumhalt (Bq/kg)	NPD	
<b>Organiskt material</b>	Humushalt	NPD	EN 1744-1

NPD: No Performance Determined / Ingen prestanda bestämd

NR: Not required / Inget krav

# D.A. MATTSSON

## 8. Deklarerad kornstorleksfördelning

Tillverkningskontroll av ÅV Stenmjöl 0/8																																																																	
Företag <b>D.A. MATTSSON</b>							Produkt <b>ÅV Stenmjöl 0/8</b>																																																										
Kontaktperson <b>Josefin Höglund</b>							Provtagningsplats <b>Vällstaverken</b>																																																										
<table border="1"> <caption>Data for Kornstorleksfördelning</caption> <thead> <tr> <th>Sikt (mm)</th> <th>0,063</th> <th>0,125</th> <th>0,25</th> <th>0,5</th> <th>1</th> <th>2</th> <th>4</th> <th>5,6</th> <th>8</th> <th>11,2</th> <th>16</th> <th>22,4</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Deklarerat (vikt-%)</td> <td>6,2%</td> <td>10%</td> <td>16%</td> <td>24%</td> <td>33%</td> <td>46%</td> <td>65%</td> <td>80%</td> <td>96%</td> <td>100%</td> <td>100%</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Max</td> <td>9%</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>80%</td> <td>99%</td> <td>100%</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Min</td> <td>0%</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>40%</td> <td>85%</td> <td>100%</td> <td>100%</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>														Sikt (mm)	0,063	0,125	0,25	0,5	1	2	4	5,6	8	11,2	16	22,4	Deklarerat (vikt-%)	6,2%	10%	16%	24%	33%	46%	65%	80%	96%	100%	100%		Max	9%						80%	99%	100%				Min	0%						40%	85%	100%	100%		
Sikt (mm)	0,063	0,125	0,25	0,5	1	2	4	5,6	8	11,2	16	22,4																																																					
Deklarerat (vikt-%)	6,2%	10%	16%	24%	33%	46%	65%	80%	96%	100%	100%																																																						
Max	9%						80%	99%	100%																																																								
Min	0%						40%	85%	100%	100%																																																							
Sikt (mm)	0,063	0,125	0,25	0,5	1	2	4	5,6	8	11,2	16	22,4																																																					
Deklarerat (vikt-%)	6,2%	10%	16%	24%	33%	46%	65%	80%	96%	100%	100%																																																						
Max	9%						80%	99%	100%																																																								
Min	0%						40%	85%	100%	100%																																																							
<b>Provresultat</b>											<b>Notering</b>																																																						
Siktningmetod: Tvättning och siktning																																																																	

9. Prestandan för ovanstående produkt överensstämmer med deklarerade egenskaper listade i tabell: 7. *Angiven prestanda*. Denna prestandadeklaration utfärdas på eget ansvar av ovan nämnda tillverkare.

Undertecknad för tillverkaren av:

Tommy Thuresson, verksamhetschef

Namn och befattning

Upplands Väsby, 2022-05-25

Ort & Datum

Namnsteckning (Digitalt utfärdad signatur)